

Depuis près de 30 ans CERAM est sans conteste le spécialiste de la conception et de la fabrication de matériels destinés au transport, tamisage, dosage, mélange, extraction, émottage de pulvérulents et granulés. Son savoir-faire lui permet d'être reconnu par l'ensemble des industries alimentaires, chimiques et pharmaceutiques.



*Aucune sous-traitance
toutes nos machines sont conçues et réalisées
dans notre usine de St Cannat*



*Pour toute information complémentaire
demandez nos fiches techniques par E-mail
à l'adresse suivante : ceram@ceram-sa.fr*



Zone Industrielle - 13760 Saint-Cannat - France
Tél. 04.42.50.69.10 - Fax. 04.42.50.64.68 - E-mail : ceram@ceram-sa.fr



JPE - 09 2002

CERAM

T a m i s a g e c e n t r i f u g e



G a m m e T S

LA GAMME TS

CERAM, spécialiste reconnu dans le domaine de la manutention des poudres (transfert, dosage, mélange, tamisage, émottage ...) vous propose sa gamme de **tamiseurs centrifuges "TS"**.

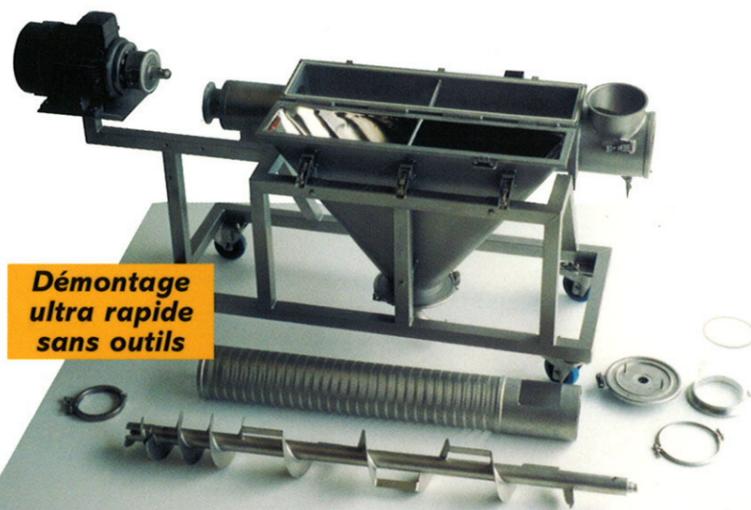
Ces matériels sont spécialement utilisés pour le tamisage de sécurité des produits pulvérulents, la destruction d'agrégats formés dans un produit pris en masse et l'élimination des particules de taille supérieure à la granulométrie finale souhaitée.



Une gamme adaptée à tous les besoins de 1000 à 20 000 l/h

Spécificités et avantages de la gamme TS

- Très faible encombrement.
- Conception très robuste en inox 316L micro billé.
- Démontage ultra rapide pour nettoyage.
- Tamisage en ligne, inséré dans un circuit de transfert sous vide.
- Etanchéité totale au vide avec une dépression absolue de 3 mbar.
- Pas de ségrégation des mélanges.
- Intégration facile dans des circuits existants.
- Adaptation à des environnements difficiles (zone ADF, poussiéreuse).
- Très haut rendement de tamisage.



Démontage ultra rapide sans outils

Les tamiseurs centrifuges CERAM s'intègrent très facilement dans des circuits de fabrication existants du fait de leur très faible encombrement. Ils peuvent être associés avec d'autres matériels CERAM comme les alimentateurs flexibles, doseurs, extracteurs dévoûteurs... et en ligne avec les transferts sous vide SUPERVAC.



Tamisage en ligne sous vide.

Domaines d'application de la gamme TS

Pharmacie

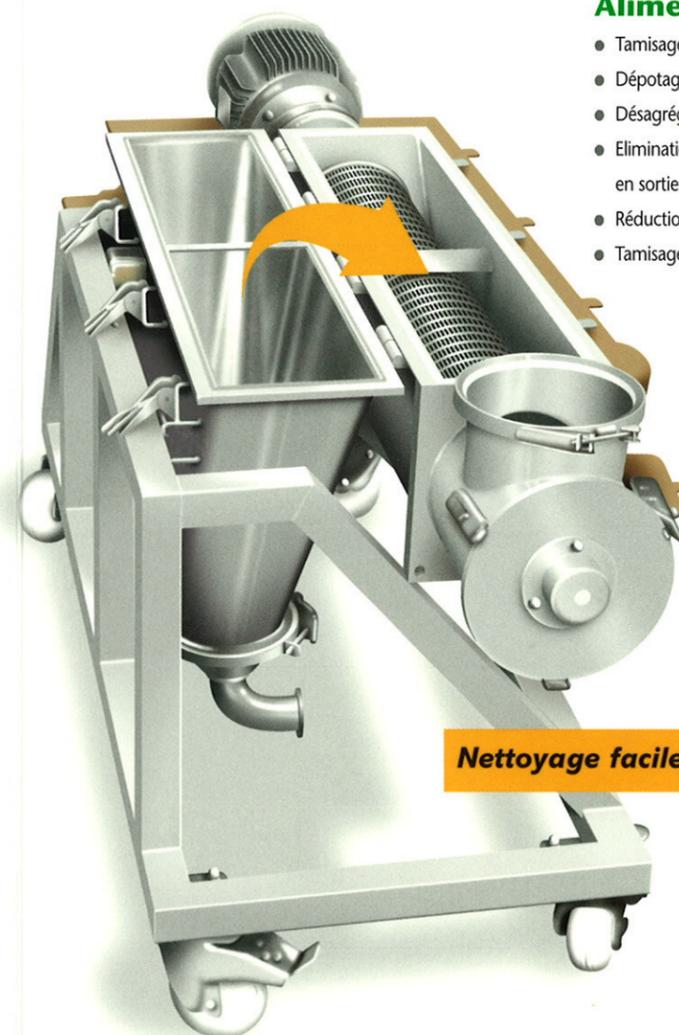
- Tamisage de matières premières (en reprise vide sac, fûts, big-bags, silos...).
- Tamisage en ligne, inséré dans un circuit de transfert sous vide.
- Remplissage de conteneurs.
- Réduction d'agrégats ou de galettes après séchage.
- Reprise sous sécheur, mélangeurs, doseurs.

Chimie

- Tamisage avant mise en œuvre des matières premières dans le process.
- Remplissage de fûts, de big-bags, de conteneurs.
- Elimination des corps étrangers avant introduction dans un réacteur émaillé.
- Tamisage en ligne, inséré dans un circuit de transfert sous vide.
- Réduction d'agrégats en sortie de sécheurs, de mélangeurs.
- Tamisage de sécurité au dépotage de matières premières.

Alimentaire

- Tamisage de matières premières
- Dépotage en salle de pesée après désachage.
- Désagrégation des agglomérats en sortie d'atomiseur, mélangeur, granulateur.
- Elimination des particules supérieures à la granulométrie finale souhaitée en sortie d'un mélangeur, sécheur...
- Réduction d'agglomérats.
- Tamisage de sécurité en tête d'une ligne de conditionnement.



Nettoyage facile

Le tamisage par CERAM : un résultat qui fait la différence

Les matières à tamiser sont introduites de façon constante et continue (vis, écluse, convoyeur, ... ou reprise en charge), par le conduit d'admission (1). L'élément rotatif (2), d'un profil spécialement étudié, les convoie vers le corps du tamiseur, et par effet centrifuge, les projette au travers de la grille de tamisage (3), sans contact entre ces éléments. Cette grille aura été calibrée en fonction de la granulométrie à obtenir. Les particules au delà de cette granulométrie sont évacuées vers le conduit de refus (4), tandis que le produit tamisé est collecté dans la goulotte de sortie du tamiseur (5).

